



EN 10059

TDP: EN 10025-2

Značka oceli: **S235 JR+AR**  
**S355 JR+AR**

Jmenovitý průměr d	Hmotnost [kg/m]	Průřez [mm <sup>2</sup> ]	Mezní úchylna přesnosti normální A	Mezní úchylna přesnosti zvýšená Z
6,0	0,283	36,00	±0,4 mm	±0,3 mm
7,0	0,385	49,00		
8,0	0,502	64,00		
9,0	0,636	81,00		
10	0,785	100,00		
11	0,950	121,00		
12	1,130	144,00		
13	1,327	169,00		
14	1,539	196,00		
15	1,766	225,00		
16	2,010	256,00	±0,5 mm	±0,4 mm
18	2,543	324,00		
20	3,140	400,00		
22	3,799	484,00		
24	4,522	576,00		
25	4,906	625,00		
26	5,307	676,00		
28	6,154	784,00		
30	7,065	900,00		
32	8,038	1024,00		
35	9,616	1225,00	±0,6 mm	±0,5 mm
38	11,335	1444,00		
40	12,560	1600,00		
45	15,896	2025,00		
50	19,625	2500,00		
55	23,746	3025,00		
60	28,260	3600,00		
65	33,166	4225,00		
70	38,465	4900,00		
75	44,156	5625,00		
80	50,240	6400,00	±0,8 mm	±0,6 mm
90	63,585	8100,00		
100	78,500	10000,00		
110	94,985	12100,00		
120	113,040	14400,00		
130	132,670	16900,00		
140	153,860	19600,00		
150	176,630	22500,00		