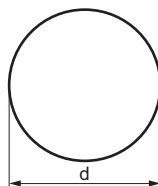


**Ocel kruhová tažená za studena**

Round bars drawn

s úchytkami h9 a h11

**EN 10227-2****TDP: EN 10025-2****DIN: 658:81**Značka oceli: **S235 JRC+C**  
**11SMn30+C**

Jmenovitý průměr d	Hmotnost [kg/m]	Průřez [mm²]
1,5	0,013	1,464
2,0	0,025	3,142
3,0	0,055	7,069
4,0	0,099	12,566
5,0	0,154	19,635
5,5	0,187	23,800
6,0	0,222	28,274
8,0	0,395	50,265
10	0,617	78,540
12	0,888	113,10
14	1,208	153,94
15	1,387	176,71
16	1,578	201,06
18	1,998	254,47
20	2,466	314,16
22	2,984	380,13
24	3,551	452,39
25	3,853	490,87
28	4,834	615,75
30	5,549	706,86
32	6,313	804,25
35	7,553	962,11
38	8,903	1134,1
40	9,865	1256,6
42	10,876	1385,4
45	12,485	1590,4
48	14,205	1809,6
50	15,413	1963,5
55	18,650	2375,8
60	22,195	2827,4
65	26,049	3318,3
70	30,210	3848,5
75	34,680	4417,9
80	39,458	5026,5
85	44,545	5674,5
90	49,940	6361,7
95	55,643	7088,20
100	61,654	7854,00